

**图纸**

- 最大异常压力 (MAP) : 联系厂方
- 工作温度 (COT) : -40°F/300°F, -40°C/149°C
- 为跨临界二氧化碳系统设计
- 全口阀口结构, 与管道内径匹配
- 球阀内平衡设计
- 防爆密封阀杆
- MCM 密封技术



近年来对二氧化碳制冷剂持续增长使用兴趣对制冷系统中各类阀门和配件的应用带来了问题。系统可设计成许多不同的结构, 包括直接膨胀式, 二次流体, 泵循环或者以上这些的混合。运行中可以包含着超过二氧化碳临界点的压力和温度, 称之为跨临界应用。

美乐很高兴的宣布将有满足跨临界应用市场需求的一个新球阀系列即将发布。美乐阀门设计一个特殊阀杆在生产过程中安装于阀体内部, 保证阀杆不会在高压情况下在阀内移位。

阀内部, 每个阀有两个独特的密封组件保证阀门正常运行: 阀杆密封和球阀密封。双重阀杆密封组件位于阀颈处, 设计可以兼容所有系统制冷剂保证在表面之间紧密贴合, 消除任何介质泄漏到大气中的可能性。

特别设计球阀密封件位于球阀两边, 设计用于在阀门关闭, 最小化阀门运行扭矩时, 保证可靠环路隔绝。美乐CYCLEMASTER球阀密封材质独特特性和物理设计特点保证了在二氧化碳环境应用下良好运行。

**配合使用美乐工业新Streamline**

XHP紫铜管连接在系统内, 美乐球阀保证符合二氧化碳更高的压力且不需要使用不锈钢管或钢管。

对于具体应用问题或产品选择协助, 请联系工厂咨询细节, 电话: (615) 374-2124。